PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 02127482 A

(43) Date of publication of application: 16 . 05 . 90

(51) Int. CI

C09D 11/00

(21) Application number: 63280259

(22) Date of filing: 08 . 11 . 88

(71) Applicant:

CANON INC

(72) Inventor:

ICHIKAWA KYOKO SUZUKI EIICHI

(54) INK JET RECORDING

(57) Abstract:

PURPOSE: To provide a multi-colored printed image having brilliance and excellent light resistance in both light color regions and intermediate color regions by using ${\approx}2$ kinds of inks having different dye concentrations as magenta ink and employing different dyes between the deep color ink and the light color ink.

CONSTITUTION: An ink jet recording is performed with $_{\approxeq}2$ colored inks including magenta inks and with $_{\approxeq}2$

kinds of inks having different dye concentrations as the magenta inks wherein different dyes are used between at least two kinds of the magenta inks. Concretely, three primary color inks comprising yellow, magenta and cyan or four primary color inks comprising the three colors and black are preferably used and further a deep color magenta ink using a brilliant dye such as C.I. acid red and a light color magenta ink using a dye such as C.I. direct red 81 having excellent light resistance are preferably used as the magenta inks.

COPYRIGHT: (C)1990, JPO& Japio

⑩ 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

@ 公 開 特 許 公 報 (A) 平2-127482

Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成2年(1990)5月16日

C 09 D 11/00

PSZ

7038 - 4 J

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全4頁)

60発明の名称

インクジエント記録方法

20特 願 昭63-280259

20出 願 昭63(1988)11月8日

個発 朙 Ш 者

京

銳

神奈川県川崎市高津区下野毛770番地 キャノン株式会社

玉川事業所内

個発 明

神奈川県川崎市高津区下野毛770番地 キヤノン株式会社 玉川事業所内

勿出 願人 キャノン株式会社

東京都大田区下丸子3丁目30番2号

70代理人 弁理士 吉田 勝広

颜子上变这个话

明細書

1. 発明の名称

インクジェット記録方法

2. 特許請求の範囲

(1)マゼンタインクを含む2色以上のイメクを 用い、少なくともマゼンタインクについては臭料。 **議度の異なる 2種以上のインクを用いて記録を行** うインクジェット記録方法であって、マゼンタイ ンクのうち少なくとも2種のインク間で用いる染 料が異なることを特徴とするインクジェット記録 方法。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明はインクジェット記録方法に関し、更に 詳しくは、構造部を有し且つ談色部及び混色部の 耐光性にも優れた多色カラー函像を与えるインク ジェット記録方法に関する。

(従来の技術)

インクジェット記録方法は、記録ヘッドのノズ

ルからインクの液滴を吐出させ、このインク滴を 紙、布等の被記録材に吸収させて画像等の記録を 行うものであり、騒音の発生が少なく、特別な定 着処理を要することなく、しかも高速記録、多色 カラー画像記録の可能な記録方法である。

多色カラー画像の記録は、イエロー(Y)、マ ゼンタ(M)、シアン(C)の3原色或いはブ ラック(Bk)を加えた4原色を減法混色すること によって行う。すなわち、記録ヘッドの各色に専 用のノズルから3色のインク或いはブラックを加 えた4色のインクを、各々のインクの吐出量を制 弾しながら吐出し、被記録材の1 画素に各々のイ ンクを複合吸収させて多色カラー画像の記録を行 うものである.

(発明が解決しようとしている問題点)

上記多色カラー画像の形成に際しては色の違い だけではなく、色の複談をも形成し、更に中間色 領域の形成も必要である。

議談郎の形成は、染料譲渡の異なる二種以上の インクを用いて行われ、又、中間色は なるイン クの複色(被記録材上での)によって形成される。

このように減次及び中間色領域を有する多色カラー画像は、勿論種々の特性、特に全体的に鮮明性及び耐光性に優れることが理想であるが、現状では十分な鮮明性及び耐光性を同時に与える染料は開発されていない。

すなわち、一般的に鮮明性に優れる染料は耐光性に劣る傾向があり、一方、耐光性に優れる染料は鮮明性に劣る傾向がある。

従ってこれらの染料で多色カラー画像を形成すると鮮明な画像は耐光性が劣り、一方、耐光性に優れる画像は鮮明性に劣る傾向がある。

特に多色カラー画像が微松郎を有する鮮明な画像の場合には淡色部の光褪色が速やかで、短時間に著しく画像品質が低下するという問題がある。 特にこの場合において、淡色の中間色領域ですなわち、原色インクの混色部は染料の相互作用によって一層光褪色が促進される傾向がある。

例えば、耐光性、鮮明性等の面からシアン染料

あって、マゼンタインクのうち少なくとも2種の インク間で用いる染料が異なることを特徴とする インクジェット記録方法である。

(作用)

インクジェット記録方法において、演色部は群明な色調の染料を含むインクを用いて形成し、淡色部や淡色の中間色領域は他の染料によって褪色が促進されず耐光性に優れた染料を含むインクを用いて形成することによって、全体的に耐光性及び鮮明性に優れた多色カラー画像を提供することができる。

(好ましい実施態様)

次に好ましい実施態様を挙げて本発明を更に詳 しく説明する。

本発明で使用するインクは、好ましくはイエロー、マゼンタ、シアンの3原色又はそれにブラックを加えた4原色のインクであり、これらのインクのうち少なくともマゼンタインクは、染料濃度の高い濃色インクとそれよりも染料濃度の低い淡色インクの2種以上を用いる。 滅色インクは

には網フタロシアニン染料を用いるのが一般的である。しかし、網フタロシアニン染料が触媒となり、一部のマゼンタ染料の光劣化を促進し、その個色部におけるマゼンタの個色を加速する傾向があることが明らかになった。

そこで、鮮明性には劣るが、マゼンタの耐光劣 化を促進させないシアン染料を換インクとして用 いる方法が提案された。しかしこの方法では、读 色マゼンタインクと混色シアンインクとの混色部 におけるマゼンタの耐光劣化を抑制することはで きなかった。

本発明の目的は、鮮明な函像であり、しかも淡色
の中間色領域の耐光性にも優れた多色カラー
画像を提供することである。

(問題点を解決するための手段)

上記目的は以下の本発明によって達成される。

すなわち、本発明は、マゼンタインクを含む2 色以上のインクを用い、少なくともマゼンタイン クについては染料歳度の異なる2種以上のインク を用いて記録を行うインクジェット記録方法で

多色カラー画像の高級度領域を、そして改色イン クは多色カラー画像の微色領域又は混色領域を形成する。

歳色インクに用いる染料は鮮明性を主旺として 選択し、一方、微色インクに用いる染料は耐光性 及び他の染料への影響を主眠にして選択する。

撮色インク用のマゼンタ染料としては、鮮明性に優れ、ある程度の耐光性を有する染料が好ましい。このような染料として、例えば、C.I.アシッドレッド35、37、42、106、186、C.I.リアクティブレッド180等が挙げられる。

又、彼色インク用マゼンタ染料としては、耐光性があり、他色のインクとの混色時においても光褪色を促進されないことが第一の条件となる。このような染料としては、例えば、C.I.アシッドレッド 2 1 4、C.I.ダイレクトレッド 8 1、C.I.リアクティブレッド 1 2 0 等が争げられる。

又、濃淡インクは、歳色インクと淡色インクの

2種と限定されず、それらの中間級度のインクを 用いてもよいのは当然である。

議色インクの染料線度は用いる染料のカラーバリューに依るが、一般的には約0.8乃至5重 登光程度であり、改色インクの場合は同様に約0.01乃至2重量光程度であり、中間機度インクはそれらの中間の0.1乃至3.0重量光程度である。例えば、C.I.リアクティブレッド180はカラーバリューが比較的高く、0.2重量%の染料線度のインクで反射機度0.1から0.5のマゼンタ色を表すことができるが、極端にカラーバリューの低い染料、例えば、C.I.リアクティブレッド120は、回範囲のマゼンタ色を表現するには1.3重量%の線度が必要となる。

又、本発明で使用するインクは、上記染料の外に被媒体としての水、多価アルコール等の水溶性 有機溶剤、湿潤剤、その他の各種添加剤を含み得るものであって、これらの被媒体や各種添加剤の 種類及びそれらの配合割合等はいずれも従来技術 のインクジェットインクと同様のものであり、特 に限定されないことは当然である。

又、本発明で使用するインクジェット記録方法 は従来公知のいずれのインクジェット記録方法で もよく特に限定されず、又、使用する被記録材も 特に限定されず、いずれの被記録材を使用可能で ある。

(実施例)

次に実施例を挙げて本発明を更に具体的に説明 する。尚、文中、郎又は%とあるのは特に断りの ない限り重量基準である。

実施例 1

水	50節
ジエチレングリコール	300
N - メチル 2 - ピロリドン	1083
ポリエチレングリコール	108

上記組成の溶媒に下記第1表の染料を溶解し、 下記第1表の機談インクを調製した。

(以下余白)

第 1 整

122	<u>_</u> \$		月	染料填度
M canc.	C.T.アシ	7 F	レッド37	1.5%
Mdil.	C.I.7 2	,	レッド214	0.8%
C conc.	C.1.47	レク	トプルー19	9 1.5%
Cdil.	ር.[.ダイ	レク	トブルー19	9 0.3%
M : マセ	!ンタ、	с:	シアン、	dil.: 凌色、
conc. :	被色			

上記インクを用いてピエゾジェット方式のブリンターで10Vステップの印字を行い、それぞれ各色の単色パッチ及び混色パッチを得、これらのパッチ中についてそれらの色類、耐光性及び耐水性を関べた。又、インクについては長期保存安定性と吐出安定性についても調べ、その結果を後記第2表に示した。

(1)色調は、(4)目視による鮮明性の料定及び(1)減炎インク間で等反射減度を示すサンプルのUV VIS反射スペクトルを測定し、算出したし、1816 による染料間の色差AE*により評価

し、 Δ E * \leq 3 である場合をQ、3 < Δ E * \leq 8 である場合をQ、そして B < Δ E * である場合をX で表わした。

(2)耐光性は、蛍光灯フェードメーターHPUV (東洋轄機社製)中で24時間サンプルに光照射(I=0.98 m/m)した時の光照射前後での色差 ΔE^* ($L^*a^*b^*$ 表示系)を算出し、 $\Delta E^* \le 10$ である場合をO、 $10 < \Delta E^* \le 20$ である場合を Δ 、そして ΔE^* である場合を Δ 、である場合を ΔE^* である場合を ΔE^* である場合を ΔE^* である場合を ΔE^*

- (3)耐水性は、印字後静水中にサンプルを30 分間浸し、その前後の色差を朝定した。
- (4) 長期保存安定性は、インクをガラス容器中 に密閉し、-30℃及び60℃で6カ月間保存 し、試験前後が物性値、色相の変化、インク中の 異物の有無について評価した。

比較例 1

実施例1 における M dil. として、染料にC.I.ア シッドレッド17をO. 2 %用いたことを除き、他 は実施例1 と同様にしてインクジェット記録を行

特閒平2-127482 (4)

い且つ同様に評価して下記第2表の結果を得た。

殇 2 表

. 評価項目	実施例1	比較 84 1
(1) 記録画像による評価		
・色 類(4)	0	0
·色 鋼(n)	Δ	_
・耐光性	0	×
・耐水性	0	0
(2) インクによる評価	0	0
SP the file of		

実施例2

実施例1と同一組成の溶媒を用いて下記第3表 の浪役インクを調製した。

第 3 表

<u>122</u>		染料線度
Y	C.I.ダイレクトイエロー86	0.9%
M conc.	C.I.アシッドレッド42	2.0%

たがマゼンタ談色、特にシアンとの混色である談 いブルー、肌色等の部分の褪色が目立ち、函質の 劣化がみられた。

実施例3乃至4

下記インキを用い実施例2と同様の評価を行 なったところいずれも良好な結果を得た。

実施例3

1	6.1.ダイレクトイエロー86	0.9%		
M conc.	C.J.リアクティブレッド180	1.5%		
Maid.	C.I.リアクティブレッド180	0.6%		
M dil.	C.T.リアクティブレッド120	1.3%		
C conc.	C.I.ダイレクトブルー189	1.5%		
Ceid.	C.I.ダイレクトプルー199	0.6%		
C dil.	C.I.ダイレクトブルー199	0.3%		
B k	C.I.フードブラック2	2.5%		
実施例 4				
Y	C.I.ダイレクトイエロー86	0.9%		
M conc.	C.I.アシッドレッド186	3.0%		
M m I d .	C.I.ダイレクトレッド81	0.6%		

C.I.ダイレクトシッド81

Meid.	C.I.アシッドレッド42	0.8%
M dil.	C.1.アシッドレッド214	0.4%
C conc.	C.I.ダイレクトブルー199	1.5%
Cald.	C.I.ダイレクトブルー189	0.8%
C 411.	C.I.ダイレクトブルー199	0.1%
B k	C.I.フードブラック1	2.5%
上記ィコ	ソクを用い、ピエゾジェット方式	のブリ

ンターでフルカラー画像を得、目視による色相評 価及び耐光性評価を行ったところいずれも良好な 結果を得た。

比較例2

マゼンタインクの全てをC.I.アシッドレッド 214 を用いて作成し、他は実施例2と同様にして 画像形成及び評価を行ったところ、耐光性は良好 であったが、全体的に黄味が強く赤味のないくす んだ感じの画像となった。

比較例3

マゼンタインクの全てをC.1.アシッドレッド17 を用いて作成し、他は実施例2と間様にして画像 形成及び評価を行ったところ、色餌は良好であっ

C conc.	C.I.ダイレクトブルー86	1.5%
Caid.	C.I.ダイレクトブルー86	0.6%
Cdii.	C.I.ダイレクトブルー88	0.3%
B k	C.I.フードプラック2	2.5%
· (2 5)	果)	

本発明によれば、インクジェット記録方法にお いて、禍色郎は鮮明な色調の染料を含むインクを 用いて形成し、凌色部や淡色の中間色領域は耐光 性に優れ、且つ他の染料によって褪色が促進され ない染料を含むインクを用いて形成することに .よって、全体的に耐光性及び鮮明性に優れた多色 カラー画像を提供することができる。

春 田 **時** 広 神野は

0.2%